

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

AP12

Vite autopercorante - foratura max. 12mm
Selfdrilling screw - max drilling capacity 12mm

Rev: 01
Pag. 1/2

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

cod. 19657b Vite Ø6,3 TE con collare piatto <i>Hex head screw Ø6,3 with flat collar</i>	cod. 19658b Vite Ø6,3 TE con collare piatto + rondella premontata Ø16 <i>Hex head screw Ø6,3 with flat collar + preassembled washer Ø16</i>

vite / screw Ø x L	sp. min fissabile min fix. thickness [mm]	pacchetto max fissabile max fix. thickness [mm]	Cod. Solo vite Screw only	Cod. Vite con rondella premontata Screw with preassembled washer
6,3x38		17	19657b06038	19658b06038
6,3x50		29	19657b06050	19658b06050
6,3x80	14	59	19657b06080	19658b06080
6,3x110	44	89	19657b06110	19658b06110
6,3x120	54	99	19657b06120	19658b06120
6,3x130	64	109	19657b06130	19658b06130
6,3x150	84	129	19657b06150	19658b06150
6,3x180	114	159	19657b06180	19658b06180

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Tipo / Type	Materiale / Material	Rivestimento / Coating
Vite Screw	acciaio cementato cemented steel	zincatura bianca ≥ 5µm ISO4042 white zinc plated ≥ 5µm ISO4042
Rondella di tenuta Sealing washer	lamiera prezincata + EPDM pre-zinc plated steel + EPDM	-

Caratteristiche meccaniche vite a rottura - Mechanical screw failure characteristics

TRAZIONE TENSILE [kN]	TAGLIO PURO SHEAR LOAD [kN]	TORSIONE TORQUE [Nm]	MOMENTO FLETTENTE BENDING MOMENT [Nm]
18,7	11,2	16,9	10,0

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

Supporti / Base materials

Avvitatore / Max drilling speed:

Coppia max. serraggio / Max screwing torque:

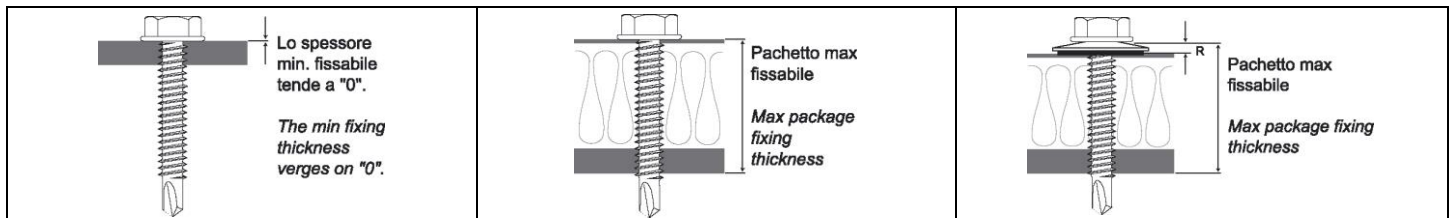
Bussola / Socket:

profili metallici / metal profiles max S275 EN 10025

1200 giri-min / r.p.m

12 Nm (regolazione in funzione del tipo di installazione / regulate according to type of installation)

Ch. / Wrench 10



ATTENZIONE: i valori indicati di "pacchetto max. fissabile" e "spessore min. fissabile" sono riferiti alla vite senza accessori. Nel caso di utilizzo di rondelle di tenuta ermetica si deve sottrarre il valore "R" sotto riportato.

NOTE: the "max package fixing thicknesses" and "min fixing thicknesses" values refer to screws without accessories. When using screws with preassembled washers or gaskets, subtract the "R" value from the "max package fixing thickness" and the "min fixing thickness".

A titolo indicativo, i valori "R" sono i seguenti: / As an indication, the "R" values are the following:

Rondella / Washer Ø16: 2,0÷2,5 mm
Rondella / Washer Ø 19÷29: 2,5÷3,0 mm
Baz / Cone shaped washer with gasket: 8÷9 mm

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

AP12

Vite autoperforante - foratura max. 12mm
Selfdrilling screw - max drilling capacity 12mm

Rev: 01
Pag. 2/2

CARICHI DI ESTRAZIONE AMMISSIBILI N_{cons} - PULL OUT RECOMMENDED LOADS N_{cons} ⁽¹⁾

Su supporti in acciaio S235 EN 10025 - On steel S235 structures EN 10025

Spessore acciaio Steel thickness	[mm]	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Carico ammissibile Recommended load	[kN]	5,5	8,0	9,3	9,3	9,3

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di rottura e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale $\gamma = 2$.
The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma = 2$.

I carichi consigliati derivano da prove eseguite presso il laboratorio Friulsider nel rispetto delle norme di riferimento. I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi.
The recommended loads derive from tests carried out in the Friulsider laboratory in accordance with the appropriate standards. The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.