

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

APA

Vite autopercorante con alette per fissaggio di legno su supporti in metallo
Wing selfdrilling screw for fixing wood on metal supports

Rev: 03
Pag. 1/2

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

cod. 19635b05 / 19634b05 Vite TPS Ø5,5 – foratura max 3mm Countersunk head screw Ø5,5 – max drilling capacity 3mm	cod. 19635b06 / 19634b06 Vite TPS Ø6,3 – foratura max 6mm Countersunk head screw Ø6,3 – max drilling capacity 6mm

APA3 - Vite TPS Ø5,5 – foratura max 3mm / Countersunk head screw Ø5,5 - maxdrilling capacity 3mm				
vite / screw Ø x L	sp. min fissabile min fix. thickness [mm]	pacchetto max fissabile max fix. thickness [mm]	Cod. Poqidrive n° 3	Cod. Torx T-30
5,5x38	10	23	19635b05038	19634b05038
5,5x45	10	30	19635b05045	19634b05045
5,5x50	10	35	19635b05050	19634b05050

APA6 - Vite TPS Ø6,3 – foratura max 6mm / Countersunk head screw Ø6,3 - max drilling capacity 6mm				
vite / screw Ø x L	sp. min fissabile min fix. thickness [mm]	pacchetto max fissabile max fix. thickness [mm]	Cod. Poqidrive n° 3	Cod. Torx T-30
6,3x35	10	15	19635b06035	19634b06035
6,3x50	10	30	19635b06050	19634b06050
6,3x60	10	40	19635b06060	19634b06060
6,3x70	10	50	19635b06070	19634b06070
6,3x80	10	60		19634b06080
6,3x100	10	80		19634b06100
6,3x120	10	100		19634b06120

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Tipo / Type	Materiale / Material	Rivestimento / Coating
Vite Screw	acciaio cementato cemented steel	zincatura bianca ≥ 5µm ISO4042 white zinc plated ≥ 5µm ISO4042

Caratteristiche meccaniche vite a rottura - Mechanical screw failure characteristics				
Vite Screw	TRAZIONE TENSILE [kN]	TAGLIO PURO SHEAR LOAD [kN]	TORSIONE TORQUE [Nm]	MOMENTO FLETTENTE BENDING MOMENT [Nm]
Ø5,5	13,5	8,0	10,4	6,2
Ø6,3	18,7	11,2	16,9	10,0

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

Supporti / Base materials

profili metallici / metal profiles max S275 EN 10025

Avvitatore / Max drilling speed:

Ø5,5: 1,5÷3,0 spessori metallici / sheet thickness

Ø6,3: 2,0÷6,0 spessori metallici / sheet thickness

Ø5,5: 1500 giri-min / r.p.m

Ø6,3: 1200 giri-min / r.p.m

Coppia max. serraggio / Max screwing torque:

Ø5,5: 7 Nm (regolazione in funzione del tipo di installazione / regulate according to type of installation)

Ø6,3: 12 Nm (regolazione in funzione del tipo di installazione / regulate according to type of installation)

Inserto / Bit:

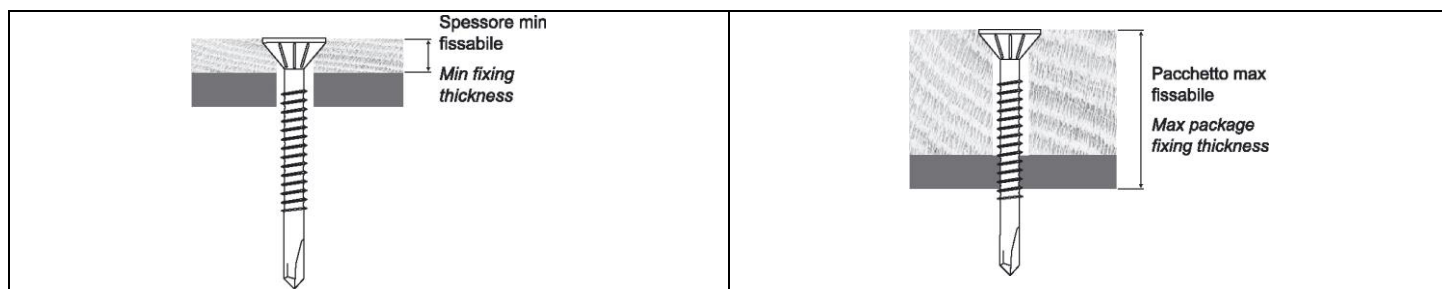
Pz.3 / T-30

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

APA

Vite auto perforante con alette per fissaggio di legno su supporti in metallo
Wing selfdrilling screw for fixing wood on metal supports

Rev: 03
Pag. 2/2



CARICHI DI ESTRAZIONE AMMISSIBILI N_{cons} - PULL OUT RECOMMENDED LOADS N_{cons} ⁽¹⁾

Su supporti in acciaio S235 EN 10025 – On steel S235 structures EN 10025								
Spessore acciaio Steel thickness	[mm]	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
Carico ammissibile - VITE Ø5,5 Recommended load - SCREW Ø5,5	[kN]	1,00	1,60	2,30	2,90	-	-	-
Carico ammissibile - VITE Ø6,3 Recommended load - SCREW Ø6,3	[kN]	-	1,25	2,00	2,60	4,00	6,00	8,50

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di rottura e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale $\gamma=2$.
The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma=2$.

I carichi consigliati derivano da prove eseguite presso il laboratorio Friulsider nel rispetto delle norme di riferimento. I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi.
The recommended loads derive from tests carried out in the Friulsider laboratory in accordance with the appropriate standards. The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.